



# Geo Tech France Catalogue

Aérothermie / Géothermie

**POMPES A CHALEUR**

[www.geotech-france.fr](http://www.geotech-france.fr)



**GeoTech**

*Manufacture*

*Négociant*

*Assembleur*

Avant GeoTech je vais vous décrire l'histoire toute simple d'une petite start-up innovante, fondée dans les années 2000 par deux frères entrepreneurs passionnés par leur vision audacieuse. Ils aspiraient à révolutionner l'accès aux énergies propres en proposant une solution novatrice, capable de ravir de nombreux clients .

Au départ, l'entreprise n'était qu'une idée embryonnaire, née autour d'une table d'un café, griffonnée sur une nappe de papier. Mais ces visionnaires avaient une détermination sans faille et une foi inébranlable en leur concept. Ils firent face à d'innombrables défis, mais avec un esprit d'équipe solide et une résilience à toute épreuve, ils persévérèrent.

La première étape de leur ascension fut le développement d'une simple idée révolutionnaire convaincus qu'elle pouvait changer la vision des choses.

Ils travaillèrent jour et nuit afin de peaufiner leur projet, écoutant les retours des clients et apportant des améliorations continues. Le bouche-à-oreille commença à se répandre, et leur base d'utilisateurs commença à croître lentement mais sûrement jusqu'à dépasser les deux milles en nombre de clients.

L'entreprise était toujours confrontée à des défis, mais chaque obstacle était une opportunité de grandir et d'apprendre. Ils firent preuve d'agilité, en ajustant leur stratégie en fonction des demandes du marché et son évolution. L'innovation était au cœur de leur ADN, et leur concept ne cessait de s'améliorer.

Au même moment l'entreprise franchit une nouvelle étape cruciale en signant avec de grandes entreprises qui croyaient en leur potentiel comme :

**L'industrie:** Ex: La S.P.I.E. ,VEOLIA énergie France. , La S.N.C.F , ENGIE,

**L'agriculture:** De grandes maisons de champagnes,

**Le divertissement:** De nombreux parcs de loisirs en Europe, ex en France le groupe Sunelia sur tout l'hexagone et la Corse.

**Les clients étrangers:** Ex: Europa di costruzioni en Italie, Komperdell en Autriche, Nestlé et d'autres

Ces collaborations ouvrirent de nouvelles portes, leur donnant accès à un marché plus large et leur permettant d'accélérer leur croissance.

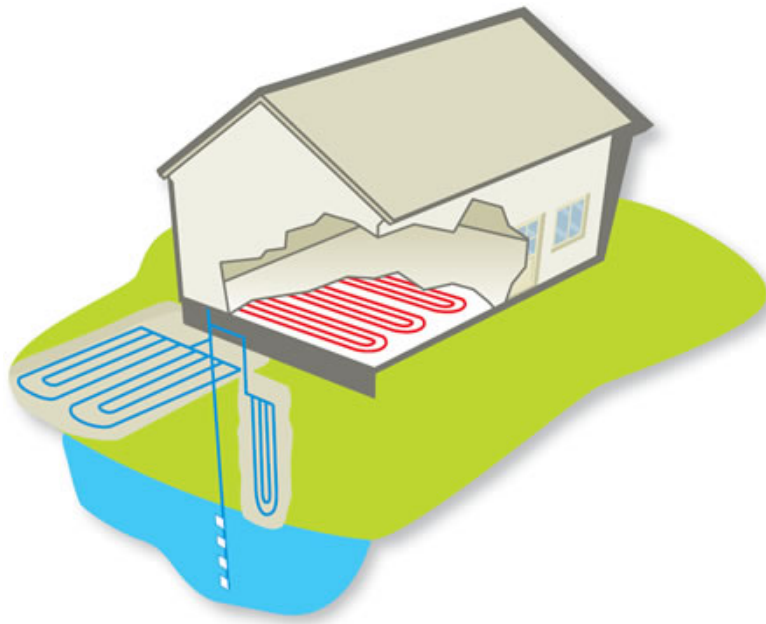
Leur notoriété grandissait rapidement dans le monde des énergies renouvelables, et bientôt, leur produit devint incontournable dans leur secteur

En 15 ans leur projet atteignit une maturité suffisante pour la création en 2022 de GeoTech-France. Et pour la première fois avec une gamme de produits à leur effigie.

Avec la création de GeoTech France ! La légende n'était pas une légende

# SOMMAIRE

- 
- P.05** Pompes à chaleur  
Eau Eau
  - P.10** Pompes à chaleur  
Air Eau
  - P.15** Pompes à chaleur  
Piscine
  - P.19** Ventilo-convecteurs  
Type Cassette
  - P.20** Ventilo-convecteurs  
Type Horizontal / Vertical



# Géothermie



## POMPES A CHALEUR EAU/EAU



### Modèle

Puissance restituée	: 7000 W	Compresseur	: Panasonic
Puissance absorbée	: 1700 W	Pression sonore en fonctionnement	: 50db
BTU/h	: 23 890	Dimensions nettes	: 65 X 55 X 76cm
COP	: 4.11	Gaz frigorigène	: R410A ou R32
Alimentation	: 220V / 1ph / 50hz	Poids net	: 75Kg
Consommation	: 9A	Démarrreur progressif	: Optionnel
Débit d'eau	: 2m3/heure	<b>Conditions de test:</b>	
Connexions hydrauliques	: DN25	Température d'eau en entrée	: 15°C
Température d'eau max	: 60°C	Température de l'eau chaude en sortie	: 35°C
Production eau froide	: 7-12°C	température de l'eau froide en sortie	: 20°C

### Modèle

Puissance	: 12000W	Compresseur	: Copeland Scroll
Puissance absorbée	: 1800W	Gaz frigorigène	: R410A ou R32
BTU/h	: 40 955	Pression sonore en fonctionnement	: 60db
COP	: 6	Dimensions nettes	: 106 X 70 X 90cm
Alimentation	: 220V ou 380V / 50hz	Poids net	: 100Kg
Consommation	: 8.2A	Démarrreur progressif	: Optionnel
Débit d'eau	: 3m3/heure	<b>Conditions de test:</b>	
Connexions hydrauliques	: DN25	Température d'eau en entrée	: 15°C
Production d'eau chaude	: 60°C Max.	Température de l'eau chaude en sortie	: 35°C
Production eau froide	: 7-12°C	température de l'eau froide en sortie	: 20°C

### Modèle

Puissance restituée	: 16 000W	Compresseur	: Copeland Scroll
Puissance absorbée	: 4000W	Gaz frigorigène	: 410A ou R32
BTU	: 54 607	Pression sonore en fonctionnement	: 60db
COP	: 4	Dimensions nettes	: 102 X 70 X 100
Alimentation	: 220V ou 380V / 50hz	Poids net	: 108Kg
Consommation	: 18A	Démarrreur progressif	: Optionnel
Débit d'eau	: 4 m3/heure	<b>Conditions de test :</b>	
Connexions hydrauliques	: DN25	Température d'eau en entrée	: 15°C
Production d'eau chaude	: 60°C Max.	Température de l'eau chaude en sortie	: 35°C
Production eau froide	: 7-12°C	température de l'eau froide en sortie	: 20°C


**Modèle**

Puissance	: 19 000W
Puissance absorbée	: 4 400W
BTU	: 64 846
COP	: 4.32
Alimentation	: 380V 3ph / 50Hz
Consommation	: 9A
Débit d'eau	: 5 m3/heure
Connexions hydrauliques	: DN25
Production d'eau chaude	: 60°C Max.
Production eau froide	: 7-12°C
Echangeur	: A plaques +Tubulaire

**: GTF/20**
**Compresseur**

Gaz frigorigène	: COPELAND®
Pression sonore en fonctionnement	: R410A ou R32
Dimensions nettes	: 40db
Poids net	: 107 X 75 X 100cm

	: 160Kg
--	---------

**Démarrreur progressif**

: Optionnel

**Conditions de test**

Température d'eau en entrée	: 15°C
Température de l'eau chaude en sortie	: 35°C
Température de l'eau froide en sortie	: 20°C

**Modèle**

Puissance restituée (Chaud)	: 25 000W
Puissance absorbée (Chaud)	: 5 000W
BTU/h	: 85 303
COP	: 5
Puissance restituée (Froid)	: 22 000W
Puissance absorbée (Froid)	: 5 500W
BTU/h	: 75 067
Alimentation	: 380V / 3Ph / 50Hz
Consommation (Chaud)	: 10.1A
Consommation (Froid)	: 11.1A
Débit d'eau (A la source)	: 3.6 m3/h
Débit d'eau (Circuit)	: 4.0 m3/h
Perte de charge	: 33Kpa
Connexions hydrauliques	: 1"
Production eau chaude	: 60°C
Production eau froide	: 7-12°C

**: GTF/25 :**
**Compresseur**
**Gaz Frigorigène**
**Echangeur**

	: COPELAND®
	: R410A ou R32
	: à plaques+ tubulaire
	hautes performances
	: 43db

Pression sonore

Dimensions nettes

Poids net

	: 107 X 75 X 100cm
	: 160kg

**Démarrreur progressif**

: Optionnel

**Conditions de test:**

Température d'eau en entrée	: 15°C
Température de l'eau chaude en sortie	: 35°C
température de l'eau froide en sortie	: 20°C

## POMPES A CHALEUR EAU/EAU



### Modèle

<b>Modèle</b>	<b>: GTF/ 34</b>
Puissance restituée (Chaud)	: 34kW
Puissance absorbée (Chaud)	: 6.8kW
BTU/h	: 116 012
COP	: 5
Puissance restituée (Froid)	: 30.5kW
Puissance absorbée (Froid)	: 7.6kW
BTU/h	: 104 070
Alimentation	: 380V / 3Ph / 50Hz
Consommation (Chaud)	: 13.8A
Consommation (Froid) Débit	: 15.5A
d'eau (A la source) Débit	: 4.7 m <sup>3</sup> /h
d'eau (Circuit)	: 5.2 m <sup>3</sup> /h
Perte de charge	: 40Kpa
Connexions hydrauliques	: 1"

Production eau chaude	: 60°C
Production eau froide	: 7-12°C
Compresseur	: SANYO® ou Copeland®
Gaz Frigorigène	: R410A ou R32
Echangeurs	: A plaques + tubulaire hautes performances
Pression sonore	: 43dB(A)
Démarrreur progressif	: Optionnel
<b>Conditions de test :</b>	
Température d'eau en entrée	: 15°C
Température de l'eau chaude en sortie	: 35°C
température de l'eau froide en sortie	: 20°C




**Modèle**

Puissance restituée (Chaud)	: 74.80kW
Puissance absorbée (Chaud)	: 14.50kW
COP	: 5.16
BTU/h	: 255 228
Puissance restituée (Froid)	: 49.40kW
Puissance absorbée (Froid)	: 9.90kW
COP	: 4.99
BTU/h	: 168 559
Alimentation	: 380V / 3Ph / 50hz
Débit d'eau (A la source)	: 13.48 m3/h
Débit d'eau (Circuit)	: 12.40 m3/h
Connexions hydrauliques	: 32mm
Production eau chaude	: 60°C
Production eau froide	: 7-12°C

**: GTF/74**

Compresseur	: COPELAND®
Nombre de compresseur(s)	: 2
Gaz Frigorigène	: R410A
Pression sonore	: 55dB(A)
Dimensions nettes (mm)	: 1750 x 1120 x 900
Poids net	: 560kg

<b>Conditions de test :</b>	
Température d'eau en entrée	: 15°C
Température de l'eau chaude en sortie	: 35°C
température de l'eau froide en sortie	: 20°C

**Modèle**

Puissance restituée (Chaud)	: 100kW
Puissance absorbée (Chaud) COP	: 20kW
BTU/h	: 5
Puissance restituée (Froid)	: 341 214
Puissance absorbée (Froid)	: 67kW
COP	: 13.2kW
BTU/h	: 5
Alimentation	: 228 613
Débit d'eau (A la source)	: 380V / 3Ph / 50Hz
Débit d'eau (Circuit)	: 17.86 m3/h
Connexions hydrauliques	: 19.80 m3/h
Production eau chaude	: 65mm
Production eau froide	: 60°C
Compresseur	: 7-12°C

**: GTF/100**

Nombre de compresseur(s)	: 4
Gaz frigorigène	: R410A
Pression sonore en fonctionnement	: 60dB(A)
Dimensions nettes (mm)	: 2000 x 1120 x 900
Poids net	: 690kg

<b>Conditions de test:</b>	
Température source d'eau en entrée	: 10/15°C
Température de l'eau chaude en sortie	: 50/55°C
<b>Froid:</b>	
Température source d'eau en entrée	: 7/12°C
Température de l'eau chaude en sortie	: 25/30°C

**Modèle**

Puissance restituée	: 128kW
Puissance absorbée (Chaud) COP	: 28kW
BTU/h	: 4.57
Alimentation	: 436 754
Débit d'eau (Circuit)	: 380V / 3Ph / 50Hz
Connexions hydrauliques	: 40 m3/h
Production eau chaude	: 63mm
Compresseur	: 60°C
Nombre de compresseur(s)	: COPELAND® Scroll ZW
Gaz Frigorigène	: 4

**: GTF/128**

Echangeurs	: A plaques + tubulaire
Pression sonore	: 65dB(A)
Dimensions nettes (mm)	: 2380 x 1380 x 1150 :
Poids net	: 680kg

<b>Conditions de test:</b>	
Température source d'eau en entrée	: 10/15°C
Température de l'eau chaude en sortie	: 50/55°C

## POMPES A CHALEUR EAU/EAU au CO2 (R744)



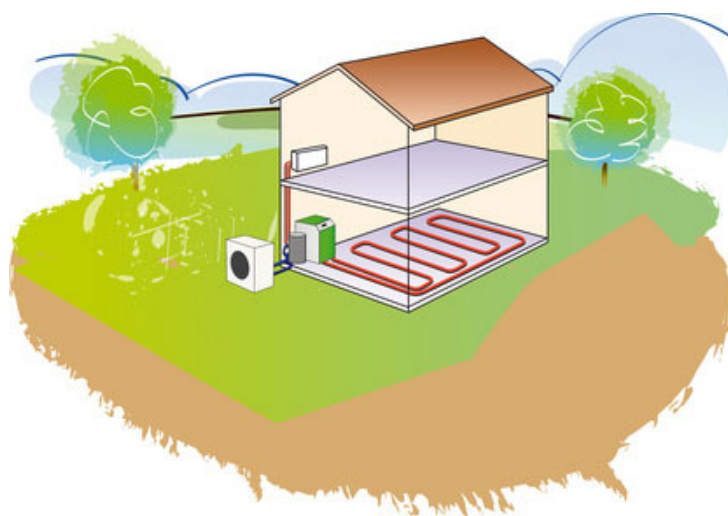
**90°C**  
Haute température



**Panasonic**

**INVERTER**

<b>Modèle</b>	<b>: GTF-I-CO2/8</b>		
Puissance restituée (Chaud)	: 7.80kW	Compresseur	: Panasonic®
Puissance absorbée (Chaud)	: 1.70kW	Nombre de compresseur(s)	: 1
COP	: 4.58	Gaz Frigorigène	: R744
BTU/h	: 26 614	Pression sonore	: 38dB(A)
Alimentation	: 220V / 1Ph / 50hz	Dimensions nettes (mm)	: 910 x 430 x 920
Débit d'eau (A la source)	: 13.48 m3/h	Poids net	: 130kg
Débit d'eau (Circuit)	: 12.40 m3/h		
Connexions hydrauliques	: DN15	Conditions de test :	
Production eau chaude	: 45 à 90°C	Température d'eau en entrée	: 12°C
		Température de l'eau chaude en sortie	: 60°C
<b>Modèle</b>	<b>: GTF-I-CO2/13</b>		
Puissance restituée (Chaud)	: 13.6kW	Nombre de compresseur(s)	: 1
Puissance absorbée (Chaud) COP	: 3.0kW	Gaz frigorigène	: R744
BTU/h	: 4.60	Pression sonore en fonctionnement	: 35dB(A)
COP	: 46 405	Dimensions nettes (mm)	: 585 x 525 x 1100
Alimentation	: 5	Poids net	: 150kg
Alimentation	: 220V / 1Ph / 50Hz		
Débit d'eau (A la source)	: 17.86 m3/h	<b>Conditions de test:</b>	
Débit d'eau (Circuit)	: 19.80 m3/h	Température source d'eau en entrée	: 12°C
Connexions hydrauliques	: DN15	Température de l'eau chaude en sortie	: 60°C
Production eau chaude	: 45 à 90°C		
Compresseur	: Panasonic®		
<b>Modèle</b>	<b>: GTF-I-CO2/40</b>		
Puissance restituée	: 39.3kW	Pression sonore	: 45dB(A)
Puissance absorbée	: 8.5kW	Dimensions nettes (mm)	: 1500 x 900 x 1290
COP	: 4.60	Poids net	: 450kg
BTU/h	: 134 097		
Alimentation	: 380V / 3Ph / 50Hz	<b>Conditions de test:</b>	
Débit d'eau (Circuit)	: 40 m3/h	Température source d'eau en entrée	: 12°C
Connexions hydrauliques	: DN20	Température de l'eau chaude en sortie	: 60°C
Production eau chaude	: 45 à 90°C		
Compresseur	: DORIN®		
Nombre de compresseur(s)	: 2		
Gaz Frigorigène	: R744		
<b>Modèle</b>	<b>: GTF-I-CO2/76</b>		
Puissance restituée	: 76.3kW	Pression sonore	: 50dB(A)
Puissance absorbée	: 17.0kW	Dimensions nettes (mm)	: 1740 x 900 x 1290
COP	: 4.50	Poids net	: 890kg
BTU/h	: 260 346		
Alimentation	: 380V / 3Ph / 50Hz	<b>Conditions de test:</b>	
Débit d'eau (Circuit)	: 40 m3/h	Température source d'eau en entrée	: 12°C
Connexions hydrauliques	: DN20	Température de l'eau chaude en sortie	: 60°C
Production eau chaude	: 45 à 90°C		
Compresseur	: DORIN®		
Nombre de compresseur(s)	: 4		
Gaz Frigorigène	: R744		
<b>Modèle</b>	<b>: GTF-I-CO2/125</b>		
Puissance restituée	: 128.0kW	Pression sonore	: 60dB(A)
Puissance absorbée	: 30.0kW	Dimensions nettes (mm)	: 1500 x 900 x 1290
COP	: 4.26	Poids net	: 1050kg
BTU/h	: 436 754		
Alimentation	: 380V / 3Ph / 50Hz	<b>Conditions de test:</b>	
Débit d'eau (Circuit)	: 40 m3/h	Température source d'eau en entrée	: 12°C
Connexions hydrauliques	: DN20	Température de l'eau chaude en sortie	: 60°C
Production eau chaude	: 45 à 90°C		
Compresseur	: DORIN®		
Nombre de compresseur(s)	: 4		
Gaz Frigorigène	: R744		



# Aérothermie



## POMPES A CHALEUR AIR/EAU



<b>Modèle</b>	<b>: GTFA/7</b>	Connexions hydrauliques	: DN20 (20mm)
Puissance	: 7000 Watts	Compresseur	: R410A
Puissance absorbée	: 1840 Watts	Gaz frigorigène	: R410A
BTU	: 24 000	Pression sonore	: 54db
COP	: 3.80	Dimensions nettes	: 101 X 37 X 61,5cm
Alimentation	: 220V / 1phase / 50Hz	Poids net	: 50Kg
	: 2.6A	<b>Conditions de test:</b>	
Consommation		Température extérieure	: 7°C
Conso. fonctionnement	: 12.5A	Température d'eau sortie de pac	: 35°C
Débit d'eau	: 335L /heure		
Production eau chaude	: 55°C Max.		
<hr/>			
<b>Modèle</b>	<b>: GTFA/12</b>	Connexions hydrauliques	: DN25
Puissance	: 12000 Watts	Compresseur	: Copeland EVI
Puissance absorbée	: 3000W	Gaz frigorigène	: R410A
BTU	: 40 955	Pression sonore en fonctionnement	: 55db
COP	: 4	Dimensions nettes	: 71cm X 71cm X 81cm
Alimentation	: 220V ou 380V /50Hz	Poids net	: 100Kg
Consommation	: 6A	<b>Conditions de test:</b>	
Cons. en utilisation	: 13A	Température extérieure	: 7°C
Débit d'eau	: 260L /heure	Température d'eau sortie de pac	: 35°C
Production eau chaude	: 60°C Max.		
Production eau froide	: 7-12°C (option réversible)		

## POMPES A CHALEUR AIR/EAU



### Modèle

Puissance	: 16 000W
Puissance absorbée	: 4000W
BTU	: 54 607
COP	: 4
Alimentation	: 220V ou 380V / 50Hz
Consommation	: 18A
Débit d'eau	: 340L /heure
Production d'eau chaude	: 60°C Max.
Production d'eau froide	: 7-12°C

### : GTFA/16

Connexions hydrauliques	: DN25
Compresseur	: Copeland
Gaz frigorigène	: R410A
Pression sonore en fonctionnement	: 60db
Dimensions nettes	: 86cm X 86cm X 116cm
Poids net	: 160Kg
<b>Conditions de test:</b>	
Température extérieure	: 7°C
Température de la source d'eau en entrée	: 35°C

### Modèle

Puissance	: 18 400W
Puissance absorbée	: 4600W
BTU	: 62 799
COP	: 4
Alimentation	: 380V / 3ph / 50Hz
Consommation	: 9A
Débit d'eau	: 400L /heure
Production eau chaude	: 60°C Max
Production eau froide	: 7-12°C

### : GTFA/18

Connexions hydrauliques	: DN25
Compresseur	: Copeland
Gaz frigorigène	: R410A
Pression sonore en fonctionnement	: 60db
Dimensions nettes	: 81 X 81 X 91cm
Poids net	: 160Kg
<b>Conditions de test:</b>	
Température extérieure	: 7°C
Température de la source d'eau en entrée	: 35°C

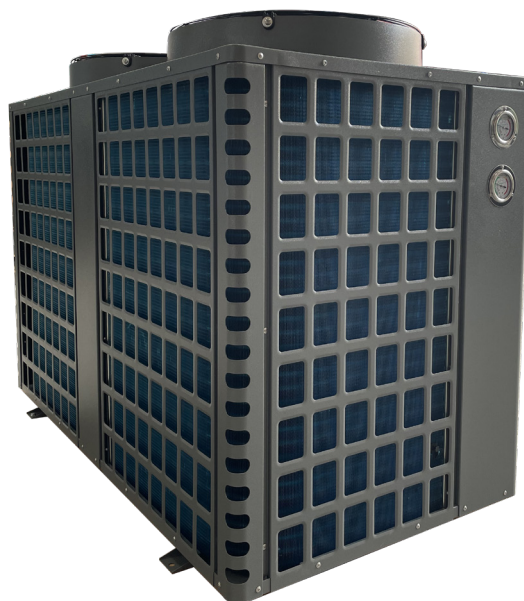
### Modèle

Puissance	: 25 000 Watts
Puissance absorbée	: 6009 Watts
BTU	: 85 324
COP	: 4.16
Alimentation	: 220V ou 380V /50Hz
Consommation	: 20A
Conso. en fonctionnement	: 27A
Débit d'eau	: 520L / heure
Production d'eau chaude	: 60°C Max.
Production d'eau froide	: 7-12 °C

### : GTFA/25

Connexions hydrauliques	: DN40
Compresseur	: 2x Copeland
Gaz frigorigène	: R410A
Pression sonore en fonctionnement	: 60db
Dimensions nettes	: 90cm X 71cm X 93cm
Poids net	: 220Kg
<b>Conditions de test:</b>	
Température extérieure	: 7°C
Température de la source d'eau en entrée	: 35°C

## POMPES A CHALEUR AIR/EAU



### Modèle

<b>Capacité</b>	<b>: 36 kW</b>	<b>Compresseur</b>	<b>: 2x COPELAND</b>
<b>Capacité absorbée</b>	<b>: 8.8 kW</b>	<b>Fluide frigorigène</b>	<b>: R410A ou R32</b>
<b>BTU</b>	<b>: 122 700</b>	<b>Pression sonore</b>	<b>: 60 db</b>
<b>COP</b>	<b>: 4.10</b>	<b>Dimensions nettes</b>	<b>: 154cm X 76.5cm X 122.5cm</b>
<b>Alimentation</b>	<b>: 380V / 3ph / 50Hz</b>	<b>Poids net</b>	<b>: 280 kg</b>
<b>Consommation</b>	<b>: 14.9A *3</b>	<b>Conditions de test:</b>	
<b>Production d'eau chaude</b>	<b>: 770L /heure</b>	<b>Température extérieure</b>	<b>: 7°C</b>
<b>Température eau chaude</b>	<b>: 60°C maxi</b>	<b>Température de la source d'eau en entrée</b>	<b>: 35°C</b>
<b>Connexions hydrauliques</b>	<b>: 1.5"</b>		

### Modèle

<b>Puissance</b>	<b>: 74 000 Watts</b>	<b>Connexions hydrauliques</b>	<b>: DN50</b>
<b>Puissance absorbée</b>	<b>: 15 071 Watts</b>	<b>Compresseur</b>	<b>: 4x Copeland</b>
<b>BTU</b>	<b>: 252 552</b>	<b>Gaz frigorigène</b>	<b>: R410A</b>
<b>COP</b>	<b>: 4.91</b>	<b>Pression sonore</b>	<b>: 60db</b>
<b>Alimentation</b>	<b>: 380V / 3phases / 50Hz</b>	<b>Dimensions nettes</b>	<b>: 145 X 75 X 120cm</b>
<b>Consommation</b>	<b>: 35A</b>	<b>Poids net</b>	<b>: 650Kg</b>
<b>Production d'eau chaude</b>	<b>: 1590L /heure</b>	<b>Conditions de test:</b>	
<b>Température d'eau chaude</b>	<b>: 60°C Max.</b>	<b>Température extérieure</b>	<b>: 7°C</b>
<b>Production d'eau froide</b>	<b>: 7-12°C</b>	<b>Température de la source d'eau en entrée</b>	<b>: 35°C</b>

### Modèle

<b>Puissance</b>	<b>: 100 000 Watts</b>	<b>Connexions hydrauliques</b>	<b>: DN50 (50mm)</b>
<b>Puissance absorbée</b>	<b>: 20 408 Watts</b>	<b>Compresseur</b>	<b>: 4x Copeland</b>
<b>BTU</b>	<b>: 341 396</b>	<b>Gaz frigorigène</b>	<b>: R410A</b>
<b>COP</b>	<b>: 5</b>	<b>Pression sonore en fonctionnement</b>	<b>: 60db</b>
<b>Alimentation</b>	<b>: 380V / 3phases / 50Hz</b>	<b>Dimensions nettes</b>	<b>: 145 X 75 X 120cm</b>
<b>Consommation</b>	<b>: 35A</b>	<b>Poids net</b>	<b>: 710Kg</b>
<b>Débit d'eau</b>	<b>: 2600L /heure</b>	<b>Conditions de test:</b>	
<b>Production d'eau chaude</b>	<b>: 60°C Max.</b>	<b>Température extérieure</b>	<b>: 7°C</b>
<b>Production d'eau froide</b>	<b>: 7-12°C</b>	<b>Température de la source d'eau en entrée</b>	<b>: 35°C</b>


**Modèle**
**: GTFDC/9**
**Mode chauffage:**

 Capacité maxi. restituée : 9.5kW  
 Puissance absorbée : 2.75kW  
 COP : 3.45

**Mode refroidissement:**

 Capacité maxi. restituée : 7.2kW  
 Puissance absorbée : 2.85kW  
 Alimentation : 220-240V /1ph /50Hz

 Type : EVI DC Inverter  
 Gaz frigorigène : R410A  
 Ventilation : 65W  
 Connexions hydrauliques : 25mm  
 Débit d'eau (L/h) : 1634 max  
 Pression sonore : 52dB(A)  
 Dimensions nettes : 1206 x 475 x 968 mm  
 Poids net : 90Kg

 Consommation en utilisation : 13.9A  
 Sortir d'eau chaude : 55°C (60°C max).  
 Température de fonctionnement : -30°C à 40°C  
 Compresseur : Mitsubishi

**Conditions de test:**

 Température extérieure : 7°C  
 Température de la source d'eau en entrée : 35°C

**Model**
**: GTFDC/12**

 Capacité maxi. restituée : 12.50kW\*  
 Puissance absorbée : 1.08 ~ 3.44kW  
 COP : 3.63  
**Mode refroidissement:**  
 Capacité maxi. restituée : 11.30kW\*\*  
 Puissance absorbée : 1.27 ~ 4.64kW  
 Alimentation : 220V /1ph / 50Hz  
 ou 380V / 3ph / 50Hz

 Consommation en utilisation : 6.8 à 21.5A  
 Température d'eau chaude : 55°C  
 Température de fonctionnement : -25°C à 43°C  
 Compresseur : PANASONIC®  
 Type : EVI DC Inverter®  
 Gaz frigorigène : R32 ou R410A

 Ventilation : 1 ventilateur  
 Type : DC inverter  
 Puissance : 30 à 75W  
 Vitesse de rotation : 300 à 1050 tr/min  
 Connexions hydrauliques : 1"  
 Débit d'eau nécessaire (m3/h) : 1  
 Pression sonore : 42-55 dB(A)  
 Dimensions nettes : 953 x 460 x 915mm

Poids net : 108kg

**Conditions de test:**

 Température extérieure : 7°C  
 Température de la source d'eau en entrée : 35°C

## POMPES A CHALEUR AIR/EAU INVERTER



### Modèle

Capacité maxi. restituée	: 14kW max	Ventilation	: 90W
Puissance absorbée	: 2.52 à 2.8kW	Connexions hydrauliques	: DN25(1")
COP	: 4.8	Débit d'eau	: 3m3/h
Alimentation	: 220-240V /1ph /50Hz	Pression sonore	: 54dB(A)
		Dimensions nettes	: 1120 x 490 x 710mm
Consommation en utilisation	: 13A max	Poids net	: 110Kg
Température d'eau	: 55°C (60°C max).	<b>Conditions de test:</b>	
Température de fonctionnement	: -20 à 40°C	Température extérieure	: 7°C
Compresseur	: Mitsubishi	Température de la source d'eau en entrée	: 35°C
Type	: Inverter		
Gaz frigorigène	: R410A ou R32		

### Modèle

Capacité maxi. restituée	: 22kW	Ventilation	: 90W
Puissance absorbée	: 2.5 à 5.3kW	Connexions hydrauliques	: DN25(1")
COP	: 4.8	Débit d'eau (m3)	: 5 max
Alimentation	: 220-240V /1ph /50Hz	Pression sonore	: 54dB(A)
		Dimensions nettes	: 1120 x 490 x 1270cm
Consommation en utilisation	: 15A	Poids net	: 160Kg
Température eau chaude	: 55°C (60°C max).	<b>Conditions de test:</b>	
Température de fonctionnement	: -20 à 40°C	Température extérieure	: 7°C
Compresseur	: Mitsubishi	Température de la source d'eau en entrée	: 35°C
Type	: Inverter		
Gaz frigorigène	: R410A ou R32		



## POMPES A CHALEUR PISCINE



### Modèle

<b>Modèle</b>	<b>: GTFP/ 3.5</b>		
Puissance	: 3500W	Connexions hydrauliques	: 50mm
Puissance absorbée	: 0.8KW	Production d'eau chaude	: 35°C Max
BTU	: 11 942	Compresseur	: 1x Panasonic
COP	: 3.8	Norme étanchéité	: IPX4
Alimentation	: 220/230V / 50Hz	Pression sonore en fonctionnement	: <48db
Consommation	: 6.0A	Dimensions nettes	: 114cm X 36cm X 54cm
Echangeur	: Titane/PVC		
Débit d'eau	: 1200L /heure	Poids net	: 70Kg

### Modèle

<b>Modèle</b>	<b>: GTFP/5</b>		
Puissance	: 5500W	Connexions hydrauliques	: 50mm
Puissance absorbée	: 1250W	Production d'eau chaude	: 35°C Max
BTU	: 18 766	Compresseur	: Panasonic
COP	: 4.4	Norme étanchéité	: IPX4
Alimentation	: 220/230V / 50Hz	Pression sonore en fonctionnement	: <48db
Consommation	: 5A	Dimensions nettes	: 114 X 36 X 54cm
Echangeur	: Titane/PVC		
Débit d'eau	: 1.8 m3 /heure	Poids net	: 70Kg

### Modèle

<b>Modèle</b>	<b>: GTFP/9</b>		
Puissance	: 9000W	Connexions hydrauliques	: 50mm
Puissance absorbée	: 1840W	Production d'eau chaude	: 35°C Max
BTU	: 30 709	Compresseur	: 1x Panasonic
COP	: 4.8	Norme étanchéité	: IPX 4
Alimentation	: 220/230V / 50Hz	Pression sonore en fonctionnement	: <50db
Consommation	: 7.0A	Dimensions nettes	: 114 X 36 X 54cm
Echangeur	: Titane/PVC		
Débit d'eau	: 3-5 m3 /heure	Poids net	: 75Kg

### Modèle

<b>Modèle</b>	<b>: GTFP/14</b>		
Puissance	: 14kW	Débit d'eau	: 5.5 m3 /heure
Puissance absorbée	: 3kW	Connexions hydrauliques	: 50mm
BTU	: 47 769	Production d'eau chaude	: 35°C Max
COP	: 4.9	Compresseur	: 1x Panasonic
Alimentation	: 220/230V /50Hz	Norme étanchéité	: IPX4
	ou 380V /50Hz / 3ph	Pression sonore en fonctionnement	: <55db
Consommation	: 13/6A	Dimensions nettes	: 112 X 49 X 79cm
Echangeur	: Titane/PVC		
		Poids net	: 110Kg

## POMPES A CHALEUR PISCINE



### Modèle

<b>Modèle</b>	<b>: GTFP/16</b>		
Puissance	: 16000W	Connexions hydrauliques	: 50mm
Puissance absorbée	: 4000W	Production d'eau chaude	: 35°C Max
BTU	: 54 594	Compresseur	: 1x Copeland
COP	: 4.0	Norme étanchéité	: IPX4
Alimentation	: 380V /3ph/ 50Hz	Pression sonore en fonctionnement	: <52db
Consommation	: 18/9A	Dimensions nettes	: 112 X 49 X 127cm
Echangeur	: Titane/PVC		
Débit d'eau	: 6.5 m3 /heure	Poids net	: 160Kg

### Modèle

<b>Modèle</b>	<b>: GTFP/ 26</b>		
Puissance	: 26000W	Débit d'eau	: 9.0 m3 /heure
Puissance absorbée	: 6000W	Connexions hydrauliques	: 50mm
BTU	: 88 715	Production d'eau chaude	: 35°C Max
COP	: 4.33	Compresseur	: 1x Copeland
Alimentation	: 380V / 50Hz /3PH	Norme étanchéité	: IPX4
Consommation	: 12A	Pression sonore en fonctionnement	: <60db
Echangeur	: Titane/PVC	Dimensions nettes	: 122.5cm X 52cm X 135cm
		Poids net	: 210Kg

## POMPES A CHALEUR PISCINE



<b>Modèle</b>	<b>: GTFP/ 42</b>	Perte de charge	: 54kpa
Puissance	: 42 000W	Production d'eau chaude	: 35°C Max
Puissance absorbée	: 9200W	Compresseur	: 2x Copeland Scroll
BTU	: 143 344	Norme étanchéité	: IPX4
COP	: 4.56	Pression sonore en fonctionnement	: <60db
Alimentation	: 380V /3ph/ 50Hz	Dimensions nettes	: 145 X 73 X 108cm
Consommation	: 18.0A	Poids net	: 289Kg
Débit d'eau	: 15 m3 /heure		
Connexions hydrauliques	: DN63		
<hr/>			
<b>Modèle</b>	<b>: GTFP/50</b>	Perte de charge	: 54kpa
Puissance	: 50 000W (chaud)	Production d'eau chaude	: 38°C Max
Puissance absorbée	: 37 000W (froid)	Compresseur	: 2x Copeland Scroll
Puissance absorbée moyenne	: 11 000W	Norme étanchéité	: IPX4
BTU	: 170 607	Pression sonore en fonctionnement	: <60db
COP	: 4.54	Dimensions nettes	: 145 X 76 X 106cm
Alimentation	: 380V /3ph/ 50Hz	Poids net	: 320Kg
Consommation	: 24.0A		
Débit d'eau	: 18 m3 /heure		
Connexions hydrauliques	: DN63		
<hr/>			
<b>Modèle</b>	<b>: GTFP/84</b>	Production d'eau chaude	: 35°C Max
Puissance	: 84 000W	Compresseur	: 2x Copeland Scroll
Puissance absorbée	: 19 000W	Norme étanchéité	: IPX4
BTU	: 286 619	Pression sonore en fonctionnement	: <60db
COP	: 4.55	Dimensions nettes	: 199 X 98 X 208cm
Alimentation	: 380V / 50Hz	Poids net	: 650Kg
Consommation	: 36A		
Débit d'eau	: 28m3 /heure		
Connexions hydrauliques	: DN63		
Perte de charge	: 60kpa		
<hr/>			
<b>Modèle</b>	<b>: GTFP/100</b>	Production d'eau chaude	: 35°C Max
Puissance	: 100 000W	Compresseur	: 4x Copeland Scroll
Puissance absorbée	: 25 000W	Norme étanchéité	: IPX4
BTU	: 341 214	Pression sonore en fonctionnement	: <60db
COP	: 4.0	Dimensions nettes	: 199 X 98 X 208cm
Alimentation	: 380V / 50Hz	Poids net	: 650Kg
Consommation	: 45A		
Débit d'eau	: 45 m3 /heure		
Connexions hydrauliques	: DN90		

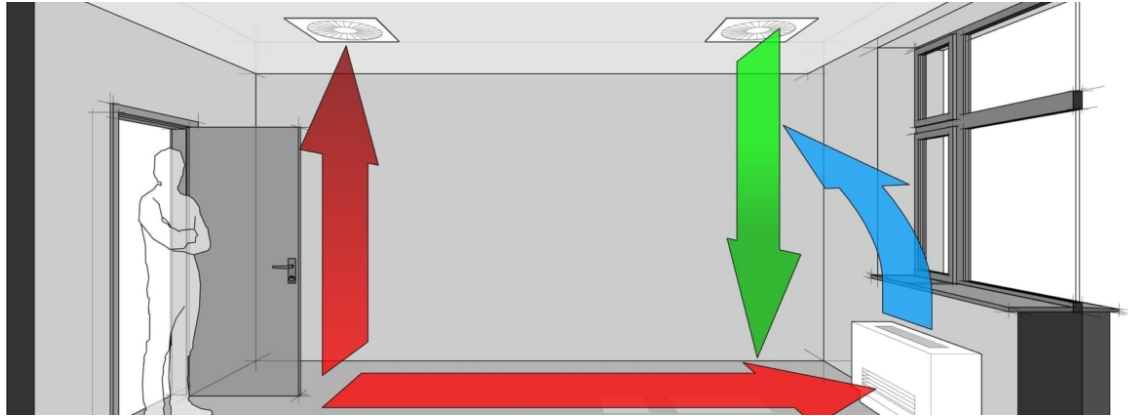


<b>Modèle</b>	<b>: GTFA-CO2/24</b>	Production d'eau chaude	: 458 L/h
Puissance	:24 000W	Compresseur	: PANASONIC®
Puissance absorbée	:5 300W	Pression sonore en fonctionnement	:42dB(A)
BTU	:81 891	Dimensions nettes	:122 x 64.5 x 155.9 cm
COP	:4.50	Poids net	:380kg
Alimentation	:380V / 3ph / 50h		
Connexions hydrauliques	:DN15		

<b>Modèle</b>	<b>: GTFA-CO2/40</b>	Production d'eau chaude	:764L/h
Puissance	:40 000W	Compresseur	:DORIN®
Puissance absorbée	:8 800W	Pression sonore en fonctionnement	:54dB(A)
BTU	:136 485	Dimensions nettes	:153 x 100 x 188
COP	:4.50	Poids net	:525kg
Alimentation	:380V / 3ph /50hz		
Connexions hydrauliques	:DN20		

<b>Modèle</b>	<b>: GTFA-CO2/75</b>	Production d'eau chaude	:1442 L/h
Puissance	:75 000W	Compresseur	: DORIN®
Puissance absorbée	:16 700W	Pression sonore en fonctionnement	: 54dB(A)
BTU	:255 910	Dimensions nettes	: 203 X 110 X 230cm
COP	:4.50	Poids net	: 980Kg
Alimentation	:380V / 3ph /50Hz		
Connexions hydrauliques	:DN20		

<b>Modèle</b>	<b>: GTFA-CO2/125</b>	Production d'eau chaude	: 2396 L/h
Puissance	:125 000W	Compresseur	: DORIN®
Puissance absorbée	:26 600W	Pression sonore en fonctionnement	: <65db
BTU	:426 517	Dimensions nettes	: 247 X 141 X 250cm
COP	:4.70	Poids net	:1350Kg
Alimentation	:380V / 50Hz		
Connexions hydrauliques	:DN25		



# Ventilo-convecteurs



## VENTILO-CONVECTEUR TYPE CASSETTE



<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/34</b>
Puissance chauffage	: 2700W
Puissance refroidissement	: 1800W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 340m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 0.4m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 42dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 10.5kg
Dimensions	: 650 x 650 x 285 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/51</b>
Puissance chauffage	: 4050W
Puissance refroidissement	: 2700W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 510m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 0.51m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 44dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 14.6kg
Dimensions	: 650 x 650 x 285 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/68</b>
Puissance chauffage	: 5400W
Puissance refroidissement	: 3600W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 680m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 0.71m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 46dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 16.0kg
Dimensions	: 650 x 650 x 285 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/85</b>
Puissance chauffage	: 6750W
Puissance refroidissement	: 4500W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 850m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 0.92m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 47dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 16.5kg
Dimensions	: 800 x 800 x 305 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/102</b>
Puissance chauffage	: 8100W
Puissance refroidissement	: 5400W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz :
Débit d'air	: 1020m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 1.05m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 49dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 18.5kg
Dimensions	: 800 x 800 x 305 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/136</b>
Puissance chauffage	: 10800W
Puissance refroidissement	: 7200W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 1360m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 1.40m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 50dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 23.5kg
Dimensions	: 800 x 800 x 305 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/170</b>
Puissance chauffage	: 13500W
Puissance refroidissement	: 9000W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz :
Débit d'air	: 1700m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 1.75m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 52dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 25.5kg
Dimensions	: 950 x 950 x 305 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/204</b>
Puissance chauffage	: 16200W
Puissance refroidissement	: 10800W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 2040m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 2.10m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 54dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 30.5kg
Dimensions	: 950 x 950 x 305 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/238</b>
Puissance chauffage	: 18900W
Puissance refroidissement	: 12600W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 2380m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 2.50m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 56dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 35.5kg
Dimensions	: 950 x 950 x 305 mm

## VENTILO-CONVECTEUR TYPE HORIZONTAL/VERTICAL



<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/34</b>
Puissance chauffage	: 2700W
Puissance refroidissement	: 1800W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 340m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 0.4m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 42dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 10.5kg
Dimensions	: 940 x 240 x 600 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/51</b>
Puissance chauffage	: 4050W
Puissance refroidissement	: 2700W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 510m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 0.51m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 44dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids:	: 14.6kg
Dimensions	: 980 x 240 x 600 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/68</b>
Puissance chauffage	: 5400W
Puissance refroidissement	: 3600W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 680m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 0.71m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 46dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 16.0kg
Dimensions	: 980 x 240 x 600 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/85</b>
Puissance chauffage	: 6750W
Puissance refroidissement	: 4500W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 850m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 0.92m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 47dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 16.5kg
Dimensions	: 1100 x 240 x 600 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/102</b>
Puissance chauffage	: 8100W
Puissance refroidissement	: 5400W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 1020m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 1.05m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 49dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 18.5kg
Dimensions	: 1260 x 240 x 600 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/136</b>
Puissance chauffage	: 10800W
Puissance refroidissement	: 7200W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 1360m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 1.40m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 50dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 23.5kg
Dimensions	: 1410 x 240 x 600 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/170</b>
Puissance chauffage	: 13500W
Puissance refroidissement	: 9000W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 1700m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 1.75m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 52dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 25.5kg
Dimensions	: 1610 x 240 x 600 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/204</b>
Puissance chauffage	: 16200W
Puissance refroidissement	: 10800W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 2040m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 2.10m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 54dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 30.5kg
Dimensions	: 1880 x 240 x 600 mm

<b>Modèle</b>	<b>: GTFC/238</b>
Puissance chauffage	: 18900W
Puissance refroidissement	: 12600W
Alimentation	: 220V/ 1ph /50hz
Débit d'air	: 2380m <sup>3</sup> /h
Débit d'eau	: 2.50m <sup>3</sup> /h
Pression sonore	: 56dB(a) max.
Connexions hydrauliques	: RC 3/4"
Poids	: 35.5kg
Dimensions	: 2080 x 240 x 600 mm









**GeoTech France**

Zone de la Pierre Blanche  
69 800 Saint Priest

**Tel: +33 7 45 57 06 51**

**Tel: +33 7 82 43 59 57**

[contacts@geotech-france.fr](mailto:contacts@geotech-france.fr)  
[www.geotech-france.fr](http://www.geotech-france.fr)

**GeoTech France Logistique**

42 Rte de St Symphorien d'Ozon  
69 800 Saint Priest